

## Bilag I.

## Definitioner og tekniske krav

1. I denne Konvention betyder »varer af ædle metaller« varer, der består af eller indeholder guld, sølv, platin eller legeringer, hvori disse indgår, og som er komplette med hensyn til alle deres metalliske dele, bortset fra:

- a) varer bestående af legeringer med en holdighed på under 375 for guld, 800 for sølv eller 950 for platin;
- b) dele eller ukomplette halvfabrikata;
- c) råmaterialer, herunder barrer, plader, blik, folie, stænger, tråd, bånd og rør.

*Holdigheder*

2. For denne Konventions formål anerkendes følgende holdigheder:

- a) for guld: 750, 585 og 375;
- b) for sølv: 925, 830 og 800;
- c) for platin: 950.

3.»Holdighed« betyder det antal vægtenheder rent guld eller sølv eller platin, der findes i 1000 vægtenheder legering.

4. Hvis holdigheden af en vare af ædelt metal er højere end en holdighed for det pågældende metal, som er nævnt i punkt 2, skal den for denne Konventions formål anses som værende af den nærmest lavere holdighed som defineret i nævnte punkt.

5. Holdigheden af alle dele af varen, bortset fra slaglod og de i medfør af punkterne 7-14 tilladte dele, må ikke være lavere end holdigheden for den pågældende vare.

*Anvendelse af slaglod*

6. Holdigheden af slaglod skal være som følger:

- a) *Guld*: Slaglod til guldvarer skal have samme holdighed som den pågældende vare, med følgende undtagelser:

For så vidt angår guldvarer i filigran samt urkasser med en holdighed på 750 skal slagloddet indeholde mindst 740 promille guld. For varer af hvidguld med en holdighed på 750 skal slagloddet indeholde mindst 585 promille guld.

- b) *Sølv*: Slaglod til varer af sølv af holdighed 925 skal indeholde mindst 650 promille sølv. Slaglod til varer af sølv af holdighed 800 og 830 skal indeholde mindst 550 promille sølv.\*).

- c) *Platin*: Slaglod til platin skal indeholde mindst 995 promille guld, sølv, platin eller palladium.

Slaglod af lavere holdighed end den pågældende ædelmetalvare må kun anvendes i den for sammenlodningen nødvendige mængde. Dette slaglod må ikke anvendes til forstærkning, vægtforøgelse eller fyldning.

*Anvendelse af dele af uædelt metal*

7. Dele af uædelt metal i ædelmetalvarer er forbudt, bortset fra følgende tilfælde:

- a) Mekaniske dele i skrueblyanter, ure og armbåndsure, indre mekaniske dele i cigarettændere samt lignende mekaniske dele, hvor ædle metaller er uegnede af tekniske årsager;
- b) knivblade og de dele af kapselåbnere og proptrækkere og lignende genstande, som af tekniske grunde ikke kan fremstilles af ædle metaller;
- c) fjedre;
- d) hængseltråd til sølvhængsler;
- e) nåle til sølvbrocher.

8. Dele af uædelt metal, som er tilladt i henhold til punkt 7, litra a), c), d) og e) må ikke loddes til det ædle metal.

9. Hvor det er praktisk muligt, skal uædle metaldele stemples eller graveres med ordet »METAL« eller med en særlig betegnelse for metallet; hvor dette ikke kan lade sig gøre, skal disse dele ved deres farve skille sig klart ud fra det ædle metal. Dette krav gælder ikke for værker til ure. Uædelt metal må ikke anvendes udelukkende til forstærkning, vægtforøgelse eller fyldning.

*Brug af ikke-metalliske stoffer*

10. Anvendelse af ikke-metalliske dele er tilladt, når disse skiller sig klart ud fra det

\*) Som vedtaget af de kontraherende stater i henhold til den procedure, der er fastsat i Konventionens art. 11 og trådt i kraft den 14. juni 1980.