

HS-position	Varebeskrivelse	Bearbejdning eller forarbejdning af materialer uden oprindelsesstatus, som giver den færdige vare oprindelsesstatus
(1)	(2)	(3)
ex Kapitel 79	Zink og varer deraf, bortset fra varer henhørende under pos. 7901 og 7902; den gældende regel for varer henhørende under pos. 7901 er anført nedenfor	<p>Fremsstilling, ved hvilken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— alle anvendte materialer henhører under en anden position end den færdige vare, og</li> <li>— værdien af alle anvendte materialer ikke overstiger 50 % af den færdige vares pris ab fabrik</li> </ul>
7901	Ubearbejdet zink	Fremsstilling, ved hvilken alle anvendte materialer henhører under en anden position end den færdige vare. Dog må affald og skrot henhørende under position 7902 ikke anvendes
ex Kapitel 80	Tin og varer deraf, bortset fra varer henhørende under pos. 8001, 8002 og 8007; den gældende regel for varer henhørende under pos. 8001 er anført nedenfor	<p>Fremsstilling, ved hvilken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— alle anvendte materialer henhører under en anden position end den færdige vare, og</li> <li>— værdien af alle anvendte materialer ikke overstiger 50 % af den færdige vares pris ab fabrik</li> </ul>
8001	Ubearbejdet tin	Fremsstilling på basis af materialer, der ikke henhører under pos. 8002
ex Kapitel 81	Andre vædte metaller, bearbejdede, varer af disse materialer	Fremsstilling, ved hvilken værdien af alle anvendte materialer henhørende under samme position som færdigvaren ikke overstiger 50 % af den færdige vares pris ab fabrik
8206	Værktøj henhørende under mindst to af positionerne 8202 til 8205, i sæt i detailsalgsemballage	Fremsstilling, ved hvilken alle anvendte materialer henhører under andre positioner end pos. 8202 til 8205. Dog må værktøj henhørende under pos. 8202 til 8205 medtages i sæt, forudsat at deres værdi ikke overstiger 15 % af det færdige sæts pris ab fabrik
8207	Udskifeligt værktøj til håndværktøj, også mekanisk eller til værktøjsmaskiner (f.eks. til presning, stansning, lokning, gevindskæring, boring, ud boring, rømning, fræsning, drejning og skrining), herunder matricer til urådtækning eller strengpresning af metal, samt værktøj til bjerg- eller jordboring	<p>Fremsstilling, ved hvilken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— alle anvendte materialer henhører under en anden position end den færdige vare, og</li> <li>— værdien af alle anvendte materialer ikke overstiger 40 % af den færdige vares pris ab fabrik</li> </ul>
8208	Knive og skær til maskiner og mekaniske apparater	<p>Fremsstilling, ved hvilken:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— alle anvendte materialer henhører under en anden position end den færdige vare, og</li> <li>— værdien af alle anvendte materialer ikke overstiger 40 % af den færdige vares pris ab fabrik</li> </ul>