

## 6) I bilag I foretages følgende ændringer:

## a) I punkt 1.3.7 tilføjes følgende afsnit:

»Der bør træffes alle nødvendige foranstaltninger til at hindre utilsigtet standsning af de bevægelige arbejdsdele. I tilfælde af, at der trods de forholdsregler, der er truffet, alligevel kan indtræde standsning, skal særlige beskyttelsesanordninger, særligt værktøj, brugsanvisningen og eventuelt en angivelse på maskinen tilvejebringes af fabrikanten, således at det er muligt på ny at igangsætte de pågældende dele uden fare.«

## b) Følgende indsættes som punkt 1.6.5:

## »1.6.5. Rengøring af de indre dele

Maskinen skal være konstrueret og fremstillet således, at rengøring af dens indre dele, når disse har indeholdt farlige stoffer eller præparater, skal kunne ske, uden at det er nødvendigt at trænge ind i de indre dele; eventuel oprensning af dem skal også kunne ske udefra. Såfremt det er absolut nødvendigt at trænge ind i maskinens indre dele, skal fabrikanten ved fremstilling af maskinen træffe foranstaltninger til at sikre, at rengøringen kan ske med mindst mulig risiko.«

## c) I punkt 1.7.0 tilføjes følgende afsnit:

»Hvis de udsatte personers sikkerhed og sundhed kan bringes i fare som følge af, at en maskine, som fungerer uden opsyn, fungerer fejlagtigt, skal maskinen være udstyret således, at der gives passende advarsel i form af et lyd- eller et lyssignal.«

## d) I punkt 1.7.3 tilføjes følgende afsnit:

»Når en del af maskinen under brugen skal håndteres ved hjælp af hejse- og løfteredskaber, skal dens masse være angivet på maskinen på en tydelig holdbar og entydig måde.

Det udskiftelige udstyr, der er omhandlet i artikel 1, stk. 2, tredje afsnit, skal bære de samme angivelser.«

## e) I punkt 1.7.4 a) indsættes følgende led:

»– om nødvendigt kan værktøjernes vigtigste kendetegn anbringes på maskinen.«

## f) I punkt 1.7.4 f) affattes tredje afsnit således:

»Når harmoniserede standarder ikke finder anvendelse, skal de akustiske data måles ved hjælp af den bedst egnede målemetode, der er tilpasset den pågældende maskine.«

## g) Punkt 3 til 5.7, som anført i bilag I til nærværende direktiv, indsættes:

## 7) I bilag II, afsnit B, indsættes følgende led efter andet led:

- i givet fald navn og adresse på det udpegede organ og EF-typeattestnummeret
- i givet fald navn og adresse på det udpegede organ, hvortil dokumentationen er fremsendt i henhold til artikel 8, stk. 2, litra c), første led
- i givet fald navn og adresse på det udpegede organ, som har foretaget den i artikel 8, stk. 2, litra c), andet led, omhandlede kontrol
- i givet fald henvisning til de harmoniserede standarder.«

## 8) I bilag IV erstattes punkt 12 af punkt 12 til 15 som anført i bilag II til nærværende direktiv.

*Artikel 2*

Med virkning fra 31. december 1994 ophæves:

- artikel 2 og 3 i Rådets direktiv 73/361/EØF af 19. november 1973 om tilnærmelse af medlemsstaternes administrativt eller ved lov fastsatte bestemmelser vedrørende certificering og mærkning af ståltove, lænkekæder og kroge<sup>(10)</sup>, senest ændret ved direktiv 76/434/EØF<sup>(11)</sup>
- Kommissionens direktiv 76/434/EØF af 13. april 1976 om tilpasning til den tekniske udvikling af Rådets direktiv af 19. november 1973 om tilnærmelse af medlemsstaternes administrativt eller ved lov fastsatte bestemmelser vedrørende certificering og mærkning af ståltove, lænkekæder og kroge.

Med virkning fra 31. december 1995 ophæves:

- Rådets direktiv 86/295/EØF af 26. maj 1986 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om førerværn på visse typer bygge- og anlægsmateriel med henblik på beskyttelse mod væltning og/eller stejling (ROPS)<sup>(12)</sup>