

Bet. o. lovf. vedr. kuldioxidafgift af visse energiprodukter m.v.

skal gennemløbes for at fremstille det salgbare produkt. Det virker ulogisk at opsplitte en kontinuerlig proces, som ikke kan deles i forskellige satser med hensyn til refusion af afgifter.

Den skønnede meromkostning for statskassen vil være 6 mio. kr. Beløbet forudsættes finansieret af den foreslåede nye pulje på 175 mio. kr. til industrien (L 50).

Til nr. 3

En væsentlig del af processen ved fremstilling af fiskemel er tørreprocessen. Uden en tørreproces kan fiskemel ikke fremstilles, og det må derfor opfattes som en integreret del af produktionsforløbet.

Den skønnede meromkostning for statskassen vil være 2 mio. kr. Beløbet forudsættes finansieret af den foreslåede nye pulje på 175 mio. kr. til industrien (L 50).

Til nr. 4

I den oprindelige tolkning af nr. 30 i proceslisten var det klart, at såvel det samlede produktionsforløb på Det Danske Stålværk, som reelt er to uafhængige produktionsforløb, som den samlede nedsmeltning og støbning på støberier var omfattet af nr. 30 på proceslisten. Imidlertid har Told og Skat efterfølgende (gældende fra 1. januar 1999) lavet en indskrænkende fortolkning, så støbeprocessen på støberier ikke længere er omfattet. Der er ingen logik i dette, når den tilsvarende støbeprocess på Det Danske Stålværk er omfattet. Det er kun den tekniske udformning af ellers identiske operationer, der er forskellig i de to typer af processer.

Den skønnede meromkostning for statskassen vil være 3 mio. kr. Beløbet forudsættes finansieret af den foreslåede nye pulje på 175 mio. kr. til industrien (L 50).

Til nr. 5, 8, 11 og 14

Ændringerne vil sikre en langt mere ligelig behandling af store og små støberier og jernstøberier.

Den skønnede meromkostning for statskassen vil være 3 mio. kr. Beløbet forudsættes finansie-

ret af den foreslåede nye pulje på 175 mio. kr. til industrien (L 50).

Til nr. 6, 9, 12 og 15

Anvendelse af ordet »hærdeplast« giver en mere præcis betegnelse for produktet. Der er ikke tale om en realitetsændring i forhold til brug af ordet »glasfiber«.

Det er helt afgørende for produktion af plasthærdeprodukter, at der opretholdes en konstant temperatur under hele hærdningsforløbet. Temperaturen skal opretholdes også i alle de timer, hvor der ikke pågår arbejde i lokalerne. Det er derfor mere i tråd med realiteterne, hvis 2/3 af den anvendte rumvarme medfører tilbagebetaling af afgifter.

Den skønnede meromkostning for statskassen vil være 5 mio. kr. Beløbet forudsættes finansieret af den foreslåede nye pulje på 175 mio. kr. til industrien (L 50).

Til nr. 7, 10, 13 og 16

I L 52 er det foreslået, at 1/3 af den varme, der anvendes til opvarmning af lokaler, hvori der hærdes emner af glasfiber, kan henregnes til let proces i stedet for rumvarme. Der kan imidlertid også anvendes andre fibermaterialer m.v. end glasfiber i sådanne processer, og ofte anvendes forskellige fibermaterialer samtidig i de samme varer. Andre fibermaterialer m.v. kan være kulfiber og naturfibre af f.eks. hamp, hør eller halm eller træ og plastskum. Der er endvidere ikke forskel på de krav, der stilles til temperaturer m.v. ved anvendelsen af forskellige fibermaterialer.

For at undgå fortolkningsmæssige problemer og problemer med en urimelig konkurrence mellem varer fremstillet på grundlag af forskellige fibermaterialer m.v. foreslås det her at udvide bestemmelsen til at omfatte alle varer af armeret hærdeplast.

Da glasfiber skønnes at udgøre ca. 90 pct. af alle armerede hærdeplastprodukter og kulfiber m.v. ofte anvendes sammen med glasfiber, skønnes forslaget ikke at have provenumæssige konsekvenser af betydning.